Établi bois

1.Origines

1.1.Idée de départ

Lancement de l'idée en **Mai/Juin 2021** par @jfm et @gofannon et est toujours en cours

L'établi devra faire 200x90cm pour “remplacer” la table existante



Cahier des charges

A la louche:

- Besoin d'un établi à hauteur pour travailler le bois et le métal (marre de me péter le dos sur une table pas adaptée)
- Besoin d'un espace plus grand pour stocker et utiliser les machines qui ~~vont~~ sont arrivées en sécurité
- Mieux utiliser l'espace du local (plus de surface pour travailler + espace rangement dessus. la table actuelle ne le permet pas)
- Envie de fabriquer une **grosse** table robuste pour pouvoir travailler à deux en face à face (d'où la profondeur de 90cm)

Chantier

Achat du bois

Découverte de l'association Minéka qui fait du réemploi de matière première puis première visite **début juillet** pour ceux qui ne connaissent pas. Début des questionnement sur la fabrication : dimensions plateau, hauteur, assemblages, etc)

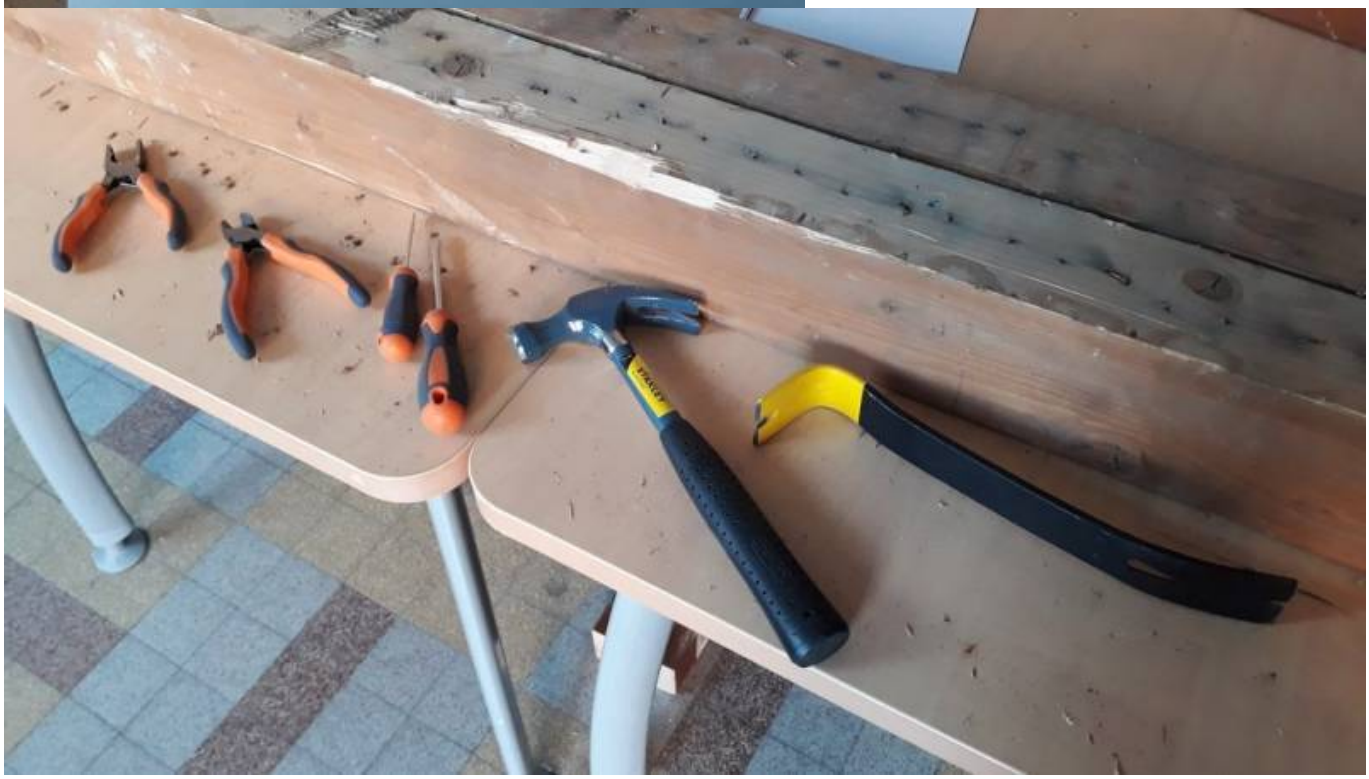
10 juillet, achat d'environ 16 poteaux de plus de 2m à 2€ le mètre ⇒ XX€



Préparation du bois - décloutage

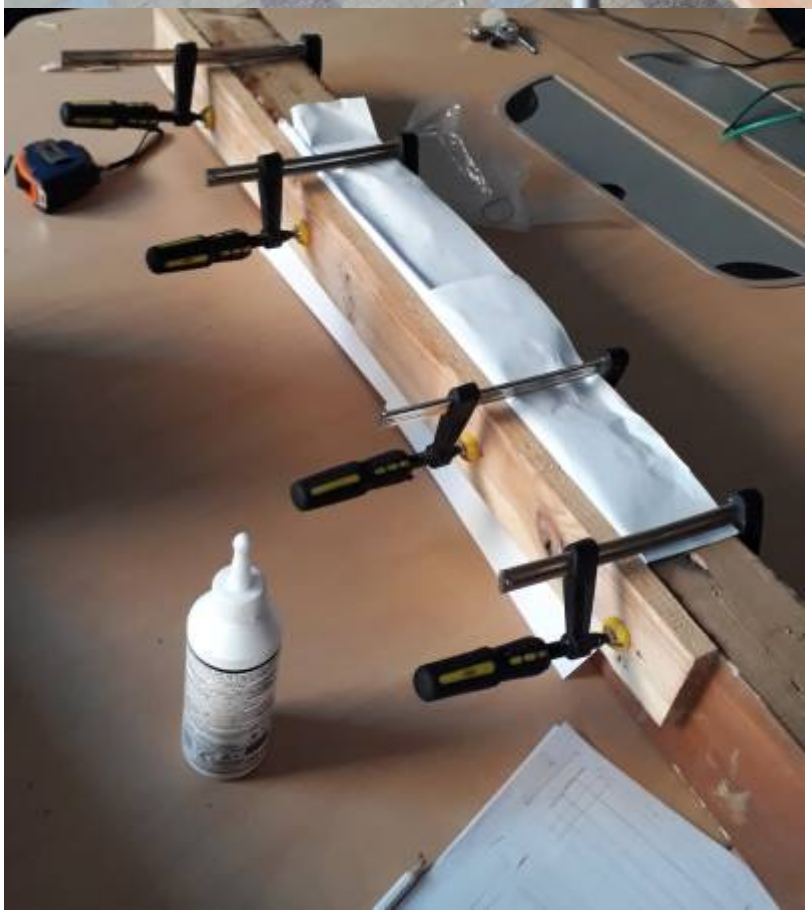
Courant juillet, décloutage des poteaux, premier croquis et création de cette page











Prochaine étape, trouver un moyen d'avoir des poteaux lisses pour pouvoir les coller (tests de poncage à la ponceuse à bande, vérifier si quelqu'un a de grands serres joints @jfm et @gofannon)

Préparation des poteaux

Début août

- Tentative de ponçage à la ponceuse à bande. Ponceuse trop étroite pour faire un poteau en une fois. tentative en diagonale: fonctionne mais abîme les bandes

16 août

- récupération d'une dégauchisseuse/raboteuse au local. Nettoyage, lecture de manuel, réglage puis mise en marche du bruyant sèche cheveux pour test. - réflexion sur comment passer les poteaux de 2m de long dans la machine et comment gérer l'espace nécessaire plus les copeaux ⇒ Machine posée entre deux tables et mise en place de bouts de bois à hauteur des tables de la machine pour gérer la longueur des poteaux. Le tout serré par des serres joints.

Trou noir

- pleins de choses super intéressantes

1. fabrication planche de sortie v1

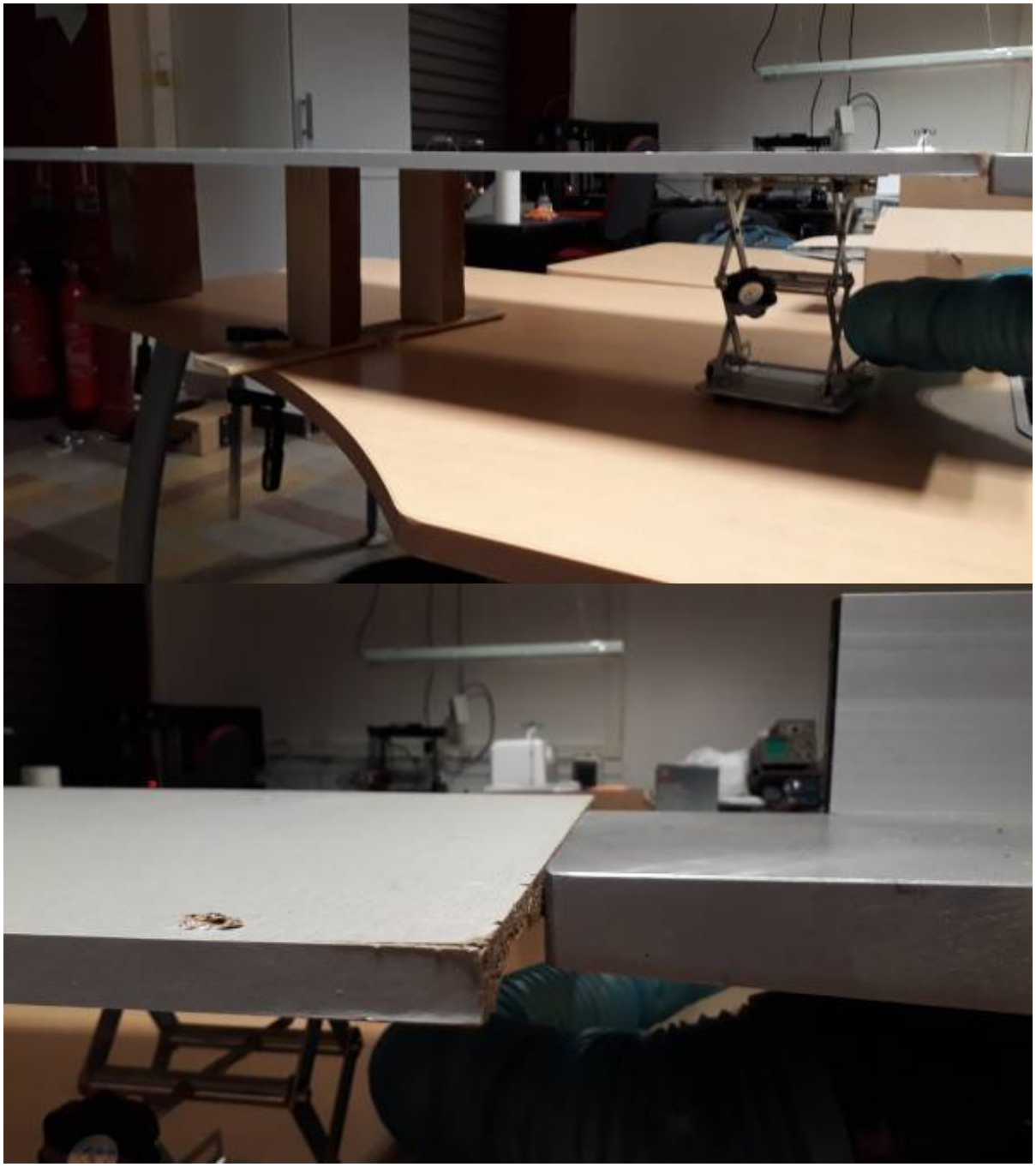
27 octobre

- table de sortie

1. Remplacement de la table de sortie par une planche plus rigide (grise)
2. la premier planche rabotée à finit comme support sous les pieds !

- bricolage de la sortie d'aspiration de la machine pour éviter les copeaux partout





1 ou 8 novembre

- nettoyage aspirateur chantier - bricolage aspiration pour brancher à la machine

13 novembre

- fabrication d'un support amont pour dégauchir les bastaings - premiers tests de dégauchissage seul.

1. ca dégauchit super bien
2. Le bastaings est trapézoïdal … (photo)




LEMAN



















14 février

- Découpe d'un bastaing de 2 mètres en morceaux de 80cm

1. Bien plus simple à manœuvrer et possible à passer à la dégau/rabot
2. passage à la dégau bien physique et long.

- Tests de degau avec la CNC

1. Définition Fixation à la table
2. Écriture du programme informatique : définition taille

21 février

- Rabot électroportatif

1. Réparation du rabot (changement courroie)
2. Test sur chute de poteaux
    1. non concluant car état de surface non plan (deux bandes parallèles)
    2. Pas possible de reprendre en court de route, etc

- Tests de dégauchissage à la CNC

1. xx

Abandon du rabot portatif + utiliser des bouts de bois de 2m ⇒ bouts de 60cm ou 80cm qui seront collés

28 février

- Fabrication d'un nouveau pied pour la table de la CNC

From:
https://labovilleurbanne.fr/dokuwiki/ - **DokuWiki du LOV**

Permanent link:
https://labovilleurbanne.fr/dokuwiki/projets:etabli_bois?rev=1676930983

Last update: **2023/02/20 22:09**