Établi bois

1.Origines

Idée de départ

Lancement de l'idée en Mai/Juin 2021 par @jfm et @gofannon et est toujours en cours

L'établi devra faire 200x90cm pour "remplacer" la table existante



Cahier des charges

A la louche:

- Besoin d'un établi à hauteur pour travailler le bois et le métal (marre de me péter le dos sur une table pas adaptée)
- Besoin d'un espace plus grand pour stocker et utiliser les machines qui vont sont arrivées en sécurité
- Mieux utiliser l'espace du local (plus de surface pour travailler + espace rangement dessus. la table actuelle ne le permet pas)
- Envie de fabriquer une **grosse** table robuste pour pouvoir travailler à deux en face à face (d'où la profondeur de 90cm)

Chantier

Last update: 2023/02/20 22:08

Achat du bois

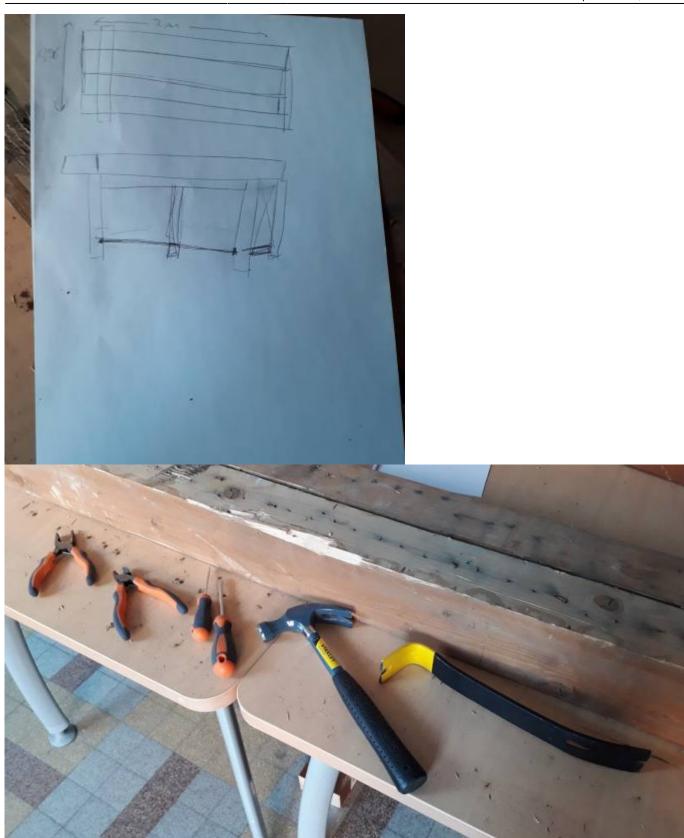
Découverte de l'association Minéka qui fait du réemploi de matière première puis première visite **début juillet** pour ceux qui ne connaissent pas. Début des questionnement sur la fabrication : dimensions plateau, hauteur, assemblages, etc)

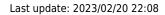
10 juillet, achat d'environ 16 poteaux de plus de 2m à 2€ le mètre ⇒ XX€

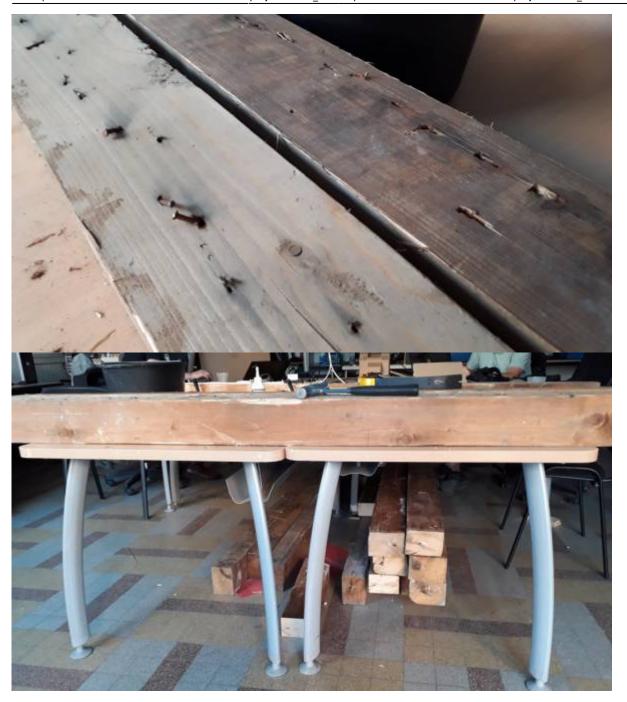


Préparation du bois - décloutage

Courant juillet, décloutage des poteaux, premier croquis et création de cette page











Prochaine étape, trouver un moyen d'avoir des poteaux lisses pour pouvoir les coller (tests de poncage à la ponceuse à bande, vérifier si quelqu'un a de grands serres joints @jfm et @gofannon)

Préparation des poteaux

Last update: 2023/02/20 22:08

Début août

- Tentative de ponçage à la ponceuse à bande. Ponceuse trop étroite pour faire un poteau en une fois. tentative en diagonale: fonctionne mais abîme les bandes

16 août

- récupération d'une dégauchisseuse/raboteuse au local. Nettoyage, lecture de manuel, réglage puis mise en marche du bruyant sèche cheveux pour test. - réflexion sur comment passer les poteaux de 2m de long dans la machine et comment gérer l'espace nécessaire plus les copeaux ⇒ Machine posée entre deux tables et mise en place de bouts de bois à hauteur des tables de la machine pour gérer la longueur des poteaux. Le tout serré par des serres joints.

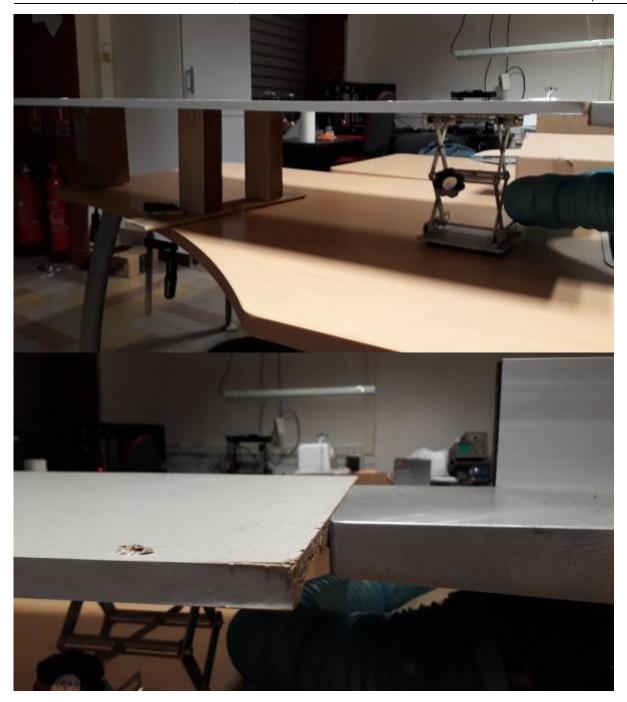
Trou noir

- pleins de choses super intéressantes
 - 1. fabrication planche de sortie v1

27 octobre

- table de sortie
 - 1. Remplacement de la table de sortie par une planche plus rigide (grise)
 - 2. la premier planche rabotée à finit comme support sous les pieds!
- bricolage de la sortie d'aspiration de la machine pour éviter les copeaux partout



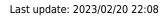


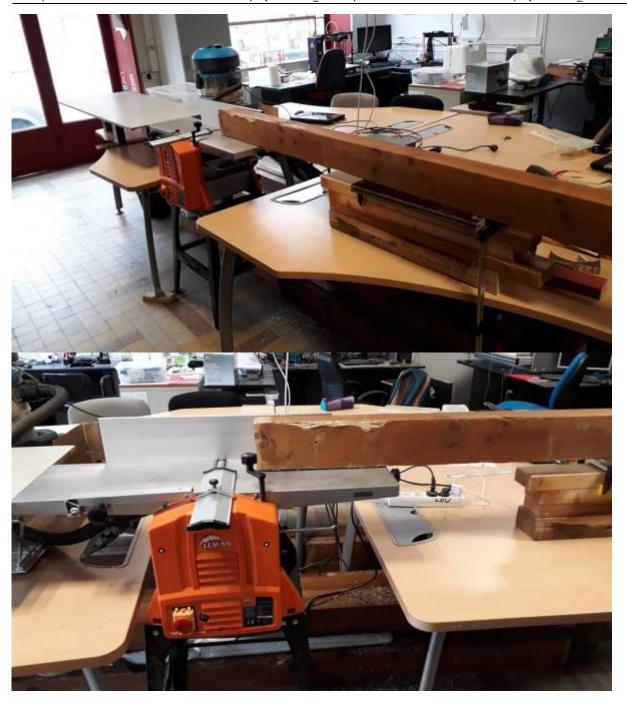
1 ou 8 novembre

- nettoyage aspirateur chantier - bricolage aspiration pour brancher à la machine

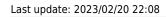
13 novembre

- fabrication d'un support amont pour dégauchir les bastaings premiers tests de dégauchissage seul.
 - 1. ca dégauchit super bien
 - 2. Le bastaings est trapézoïdal ... (photo)



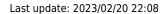
















14 février

- Découpe d'un bastaing de 2 mètres en morceaux de 80cm

- 1. Bien plus simple à manœuvrer et possible à passer à la dégau/rabot
- 2. passage à la dégau bien physique et long.
- Tests de degau avec la CNC
 - 1. Définition Fixation à la table
 - 2. Écriture du programme informatique : définition taille

21 février

- Rabot électroportatif
 - 1. Réparation du rabot (changement courroie)
 - 2. Test sur chute de poteaux
 - 1. non concluant car état de surface non plan (deux bandes parallèles)
 - 2. Pas possible de reprendre en court de route, etc
- Tests de dégauchissage à la CNC
 - 1. xx

Abandon du rabot portatif + utiliser des bouts de bois de 2m ⇒ bouts de 60cm ou 80cm qui seront collés

28 février

- Fabrication d'un nouveau pied pour la table de la CNC

From:

https://labovilleurbanne.fr/dokuwiki/ - DokuWiki du LOV

Permanent link:

https://labovilleurbanne.fr/dokuwiki/projets:etabli_bois?rev=1676930918

Last update: 2023/02/20 22:08

