

Établi bois

Origines

Idée de départ

Lancement de l'idée en **Mai/Juin 2021** par @jfm et @gofannon et est toujours en cours

L'établi devra faire 200x90cm pour "remplacer" la table existante



Cahier des charges

A la louche:

- Besoin d'un établi à hauteur pour travailler le bois et le métal (marre de me péter le dos sur une table pas adaptée)
- Besoin d'un espace plus grand pour stocker et utiliser les machines qui ~~vont~~ sont arrivées en sécurité
- Mieux utiliser l'espace du local (plus de surface pour travailler + espace rangement dessus. la table actuelle ne le permet pas)
- Envie de fabriquer une **grosse** table robuste pour pouvoir travailler à deux en face à face (d'où la profondeur de 90cm)

Chantier

Achat du bois

Découverte de l'association [Minéka](#) qui fait du réemploi de matière première puis première visite **début juillet** pour ceux qui ne connaissent pas. Début des questionnement sur la fabrication : dimensions plateau, hauteur, assemblages, etc)

10 juillet, achat d'environ 16 poteaux de plus de 2m à 2€ le mètre ⇒ XX€

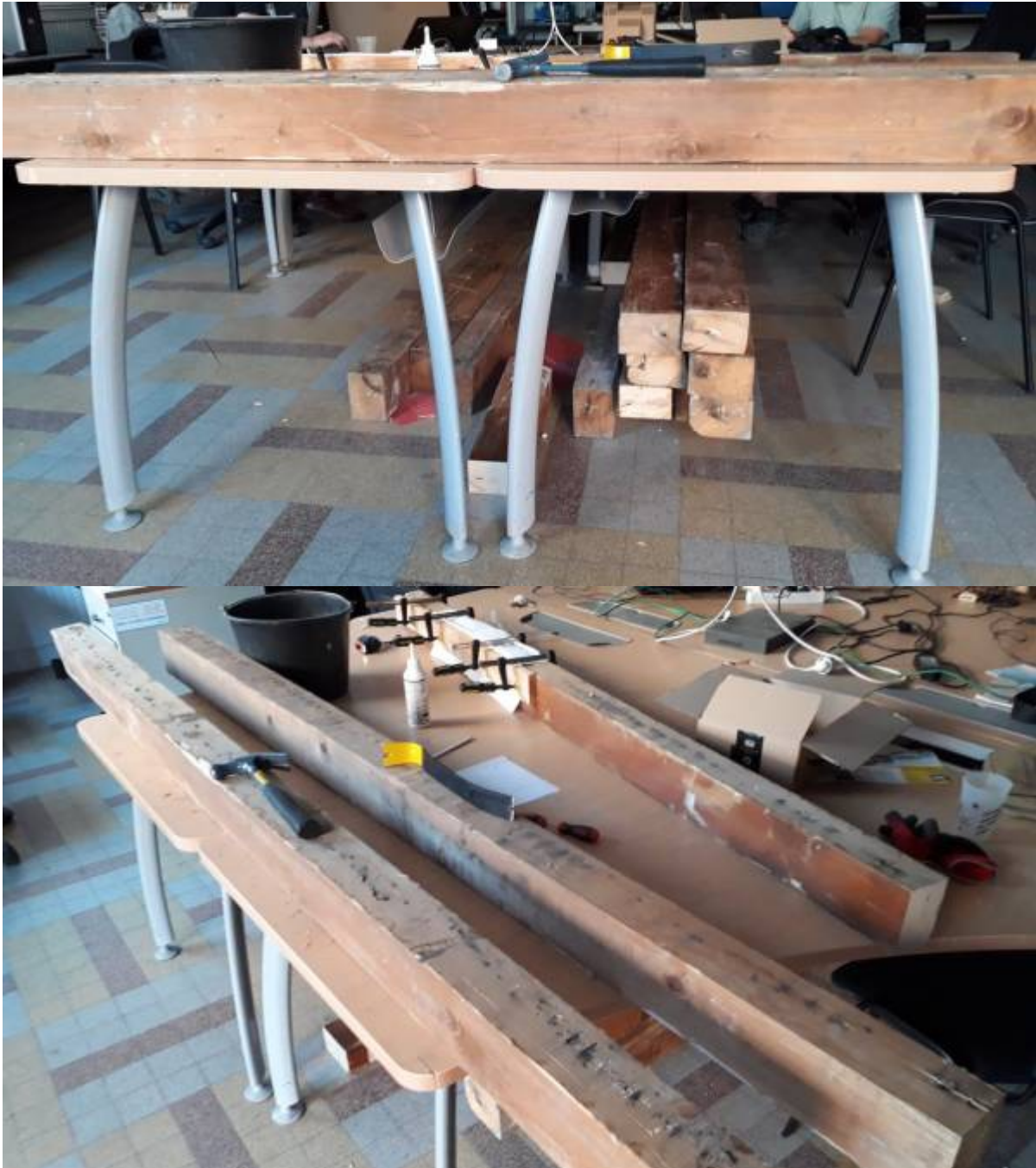


Préparation du bois - décloutage

Courant juillet, décloutage des poteaux, premier croquis et création de cette page









Prochaine étape, trouver un moyen d'avoir des poteaux lisses pour pouvoir les coller (tests de ponçage à la ponceuse à bande, vérifier si quelqu'un a de grands serres joints @jfm et @gofannon)

Préparation des poteaux

début août

- Tentative de ponçage à la ponceuse à bande. Ponceuse trop étroite pour faire un poteau en une fois. tentative en diagonale: fonctionne mais abîme les bandes

16 août

- récupération d'une dégauchisseuse/raboteuse au local. Nettoyage, lecture de manuel, réglage puis mise en marche du bruyant sèche cheveux pour test. - réflexion sur comment passer les poteaux de 2m de long dans la machine et comment gérer l'espace nécessaire plus les copeaux ⇒ Machine posée entre deux tables et mise en place de bouts de bois à hauteur des tables de la machine pour gérer la longueur des poteaux. Le tout serré par des serres joints.

trou noir

- pleins de choses super intéressantes

1. fabrication planche de sortie v1

27 oct

- table de sortie

1. Remplacement de la table de sortie par une planche plus rigide (grise)
2. la premier planche rabotée à finit comme support sous les pieds !

- bricolage de la sortie d'aspiration de la machine pour éviter les copeaux partout





1 ou 8 nov

- nettoyage aspirateur chantier - bricolage aspiration pour brancher à la machine

13 nov

- fabrication d'un support amont pour dégauchir les bastaings - premiers tests de dégauchissage seul.

1. ca dégauchit super bien
2. Le bastaings est trapézoïdal ... (photo)

From:

<https://labovilleurbanne.fr/dokuwiki/> - **DokuWiki du LOV**

Permanent link:

https://labovilleurbanne.fr/dokuwiki/projets:etabli_bois?rev=1637017086

Last update: **2021/11/15 22:58**

