

Ressources pour apprendre à utiliser kiri:moto : - (en)

<https://www.youtube.com/watch?v=nQUvXOjDib4>

## Configuration de Kiri:Moto

URL: <https://grid.space/kiri/>

Si vous utilisez l'ordinateur de la CNC, la configuration de l'**ID CNC PRO** est déjà stocké dans le cache du navigateur.

Si vous utilisez votre ordinateur, importez les fichiers de l'archive suivante :

id-cnc-pro\_kiri-moro.zip

- id\_cnc\_pro.km : configuration de la machine
- tools.km : configuration des têtes de fraisage

## Préparation du GCode avec Kiri:Moto

1. Avant tout, vérifier que le bon *device* est sélectionné (en haut à droite)
2. *Importer* vos fichiers STL
  1. Configurer le *Stock* (matériau qui sera travaillé) et l'origine (qui correspondra au 0,0,0 sur la machine) selon votre projet (voir ci-dessous)
    1. Activer le mode *Offset*
    2. Configurer *Width* et *Depth* à une valeur supérieur au diamètre de l'outil
  1. Configurer l'origine
    1. *Limits/Z Anchor*: Bottom
  1. Créer les opérations nécessaires (*Operation List* à droite), **en sélectionnant l'outil monté** (<https://docs.grid.space/kiri-moto/CAM/ops>)
    1. Pour creuser les formes internes:
      1. pour les opérations qui vont jusqu'en bas du matériau: utiliser *outline* en mode *Inside Only* (besoin de décocher *Outside Only*)
      2. pour les autres: utiliser *pocket* et sélectionner les faces concernées
    2. Pour séparer l'objet du reste du matériau, utiliser *outline* en mode *Outside Only*
    3. Pour des formes complexes, utiliser *rough* (grossier) puis *contour*
    4. Pour des trous à la taille de l'outil monté, utiliser *drill*
  1. Adapter la vitesse des opérations
    1. *Plunge rate*: 10 (valeur conseillée)
    2. *Feed rate*: 500 (valeur conseillé pour du bois tendre)
  1. Cliquer sur *Slice* pour calculer le chemin de l'outil
  2. Vérifier le résultat avec *Prévisualiser* et *Animer*
  3. *Exporter* le GCode

Objet à découper dans le matériau: \*

Objet déjà au format: \* *Stock*

- *Offset* coché
- *Width, Depth* et *Height* à 0

\* *Limits*

- *Z Anchor*: bottom

\* *Outline*

- *Origin Top* coché
- *Offset* à zéro (les 3)

From:  
<https://labovilleurbanne.fr/dokuwiki/> - **DokuWiki du LOV**

Permanent link:  
<https://labovilleurbanne.fr/dokuwiki/equipement:cnc:kiri-moto?rev=1757234298>

Last update: **2025/09/07 08:38**

