

Ressources pour apprendre à utiliser kiri:moto : - (en)

<https://www.youtube.com/watch?v=nQUvXOjDib4>

Configuration de Kiri:Moto

URL: <https://grid.space/kiri/>

Si vous utilisez l'ordinateur de la CNC, la configuration de l'**ID CNC PRO** est déjà stocké dans le cache du navigateur.

Si vous utilisez votre ordinateur, importez les fichiers de l'archive suivante :

id-cnc-pro_kiri-moro.zip

- id_cnc_pro.km : configuration de la machine
- tools.km : configuration des têtes de fraisage

Préparation du GCode avec Kiri:Moto

1. Avant tout, vérifier que le bon *device* est sélectionné (en haut à droite)
2. *Importer* vos fichiers STL
 1. Configurer le *Stock* (matériau qui sera travaillé) et l'origine (qui correspondra au 0,0,0 sur la machine) selon votre projet (voir ci-dessous)
 1. Activer le mode *Offset*
 2. Configurer *Width* et *Depth* à une valeur supérieur au diamètre de l'outil
 1. Configurer l'origine
 1. *Limits/Z Anchor*: Bottom
 1. Créer les opérations nécessaires (*Operation List* à droite), **en sélectionnant l'outil monté** (<https://docs.grid.space/kiri-moto/CAM/ops>)
 1. Pour creuser les formes internes:
 1. pour les opérations qui vont jusqu'en bas du matériau: utiliser *outline* en mode *Inside Only* (besoin de décocher *Outside Only*)
 2. pour les autres: utiliser *pocket* et sélectionner les faces concernées
 2. Pour séparer l'objet du reste du matériau, utiliser *outline* en mode *Outside Only*
 3. Pour des formes complexes, utiliser *rough* (grossier) puis *contour*
 4. Pour des trous à la taille de l'outil monté, utiliser *drill*
 1. Adapter la vitesse des opérations
 1. *Plunge rate*: 10 (valeur conseillée)
 2. *Feed rate*: 500 (valeur conseillé pour du bois tendre)
 1. Cliquer sur *Slice* pour calculer le chemin de l'outil
 2. Vérifier le résultat avec *Prévisualiser* et *Animer*
 3. *Exporter* le GCode

Objet à découper dans le matériau: *

Objet déjà au format: * *Stock*

- *Offset* coché
- *Width, Depth* et *Height* à 0

* *Limits*

- *Z Anchor*: bottom

* *Outline*

- *Origin Top* coché
- *Offset* à zéro (les 3)

From:
<https://labovilleurbanne.fr/dokuwiki/> - **DokuWiki du LOV**

Permanent link:
<https://labovilleurbanne.fr/dokuwiki/equipement:cnc:kiri-moto?rev=1757234298>

Last update: **2025/09/07 08:38**

