ID CNC PRO

Préparer le GCode

Avec Configuration de Kiri:Moto

Avec Fusion360:
https://labovilleurbanne.fr/blog/2024/01/29/cnc-comment-generer-code-depuis-fusion-360-pour-cnc-id-conception-id-cnc-pro/

Préparer la CNC

Allumer: - la multiprise derrière - l'ordinateur (attaché derrière l'écran, le bouton est au dessus) - la CNC (boitier en dessous, bouton vert)

Préparer le matériau

Bien fixer le matériau (vis, serrage, ...) Définir l'origine avec le palpeur et ...

Import et lancement du GCode

Annexe

```
infos usb :
[ 6290.391600] usb 4-2: new full-speed USB device number 4 using uhci_hcd
[ 6290.604806] usb 4-2: New USB device found, idVendor=03eb, idProduct=6201,
bcdDevice= 1.00
[ 6290.604814] usb 4-2: New USB device strings: Mfr=1, Product=2,
SerialNumber=3
[ 6290.604819] usb 4-2: Product: Mach3 USB Motion Card
[ 6290.604824] usb 4-2: Manufacturer: Xulifeng
[ 6290.604828] usb 4-2: SerialNumber: 190920014130
[ 6290.613568] hid-generic 0003:03EB:6201.0004: hiddev0,hidraw0: USB HID
v1.11 Device [Xulifeng Mach3 USB Motion Card] on usb-0000:00:1d.0-2/input0
```

From:
https://labovilleurbanne.fr/dokuwiki/ - **DokuWiki du LOV**

Permanent link:
https://labovilleurbanne.fr/dokuwiki/equipement:cnc:idcncpro?rev=1757234427

Last update: **2025/09/07 08:40**